

INFORMACJA TECHNICZNA

Dostawca / Generalny**Przedstawiciel:**

Jürgen Armack Sp. z o.o.

Regon: 570167371, NIP: 764-10-06-603, KRS: 0000013485

ul. Rzemieślnicza 14; 64-920 Piła

Tel. 0048 67 2126883; 0048 67 2140477

www.armack.pl; e-mail: info@armack.pl

Nazwa produktu:

armack Proszek HSP do lutowania twardego

Rodzaj opakowań:

butelki plastikowe PE (100g, 500g, 1.000g)

Opakowanie zbiorcze:

karton 20 szt.

Temperatura działania:

550-800 °C

Norma techniczna:

DIN EN 1045

Oznaczenie topnika:

FH10

Skład chemiczny topnika:

Topnik o konsystencji białego proszku stanowiący mieszaninę fluorku potasu, potassium metaborate oraz potassium pentaborate z bezpiecznymi domieszkami.

Zastosowanie:

Proszek HSP przeznaczony jest do lutowania twardego miedzi, mosiądzu, brązu oraz stali przy użyciu lutów twardych wysokosrebrnych gołych. Proszek można używać w czystej postaci lub rozrobiony z wodą w stosunku 1:1. Pozostałości topnika są żrące i dlatego należy je usunąć. Zapewnić odpowiednią wentylację w miejscu pracy.

Uwaga:

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej opierają się na wiedzy dostępnej nam w dniu ostatniej aktualizacji dokumentu i są uważane za dokładne. Niemniej jednak, żadne dane zawarte w tej karcie nie mogą być traktowane jako gwarancja jakichkolwiek właściwości produktu. Nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki uzyskane ani za szkody powstałe w wyniku wykorzystania informacji zawartych w niniejszej karcie danych. Nie ponosimy również żadnej odpowiedzialności za niewłaściwe użycie produktu. Użytkownicy powinni we własnym zakresie zweryfikować przydatność i kompletność informacji w odniesieniu do konkretnego planowanego zastosowania produktu. Ponieważ końcowe zastosowanie produktu nie znajduje się pod naszą bezpośrednią kontrolą, obowiązkiem użytkownika jest pełne przestrzeganie obowiązujących przepisów i regulacji z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy. Szczegółowe informacje o zagrożeniach, właściwościach, bezpiecznym stosowaniu oraz postępowaniu awaryjnym w przypadku kontaktu z mieszaniną zawarte są w karcie charakterystyki.

Data:

wrzesień 2026