

INFORMACJA TECHNICZNA

Dostawca / Generalny

Przedstawiciel:

Jürgen Armack Sp. z o.o.

Regon: 570167371, NIP: 764-10-06-603, KRS: 0000013485

ul. Rzemieślnicza 14; 64-920 Piła

Tel. 0048 67 2126883; 0048 67 2140477

www.armack.pl; e-mail: info@armack.pl

Nazwa produktu:

armack Pasta WSN 25 do lutowania i pobielenia

Rodzaj opakowań:

butelki plastikowe PE 250g

Opakowanie zbiorcze:

karton: 20 szt.

Oznaczenie stopu proszku:

Pb74Sn25Sb1

Norma techniczna:

ISO 9453

Skład chemiczny proszku:

Pb 74%; Sn 25%; Sb 1%

Zawartość w masie:

60-70% wagowych

Solidus - Likwidus:

185 - 265°C

Temperatura robocza:

ok. 200 - 350°C

Oznaczenie topnika:

3.1.1.C

Norma techniczna:

DIN EN 29454-1

Skład chemiczny topnika:

Topnik wysokoaktywny o stałej konsystencji stanowiący mieszaninę soli nieorganicznych (chlorku cynku i chlorku amonu) w nośniku organicznym.

Zawartość w masie:

30% wagowych

Pasta zawiera ołów. W trakcie lutowania (obróbki termicznej) powstają niebezpieczne opary. Przestrzegać instrukcji bezpiecznego stosowania. Zapoznać się z informacją dostarczoną przez producenta. Do zastosowania zawodowego.

Zastosowanie:

Po dokładnym wyszlifowaniu i oczyszczeniu powierzchni przeznaczonej do cynowania, pastę nakłada się cienką warstwą pędzlem na panel karoserii i równomiernie podgrzewa palnikiem lutowniczym. Po stopieniu pasty, pozostałości topnika należy dokładnie zmyć wilgotną szmatką i czystą wodą. Następnie można kontynuować pracę z użyciem cyny do lutowania Pb74Sn25Sb. Blachę i pręt lutowniczy podgrzewa się palnikiem, aż pręt lutowniczy osiągnie konsystencję pasty. Przez cały proces nakładania lutu powinien być utrzymywany w stanie lepkiej pasty. Po nałożeniu wystarczającej ilości lutu należy go wygładzić. Do tego celu używa się szpachelek do cynowania (z drewna bukowego) lub aluminiowej łyżki. Aby zapobiec przywieraniu lutu do drewna, pokrywa się go woskiem pszczelim lub dostępnym w sprzedaży tłuszczem roślinnym. Nadmiar lutu można następnie zeszlifować.

Uwaga:

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej opierają się na wiedzy dostępnej nam w dniu ostatniej aktualizacji dokumentu i są uważane za dokładne. Niemniej jednak, żadne dane zawarte w tej karcie nie mogą być traktowane jako

gwarancja jakichkolwiek właściwości produktu. Nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki uzyskane ani za szkody powstałe w wyniku wykorzystania informacji zawartych w niniejszej karcie danych. Nie ponosimy również żadnej odpowiedzialności za niewłaściwe użycie produktu. Użytkownicy powinni we własnym zakresie zweryfikować przydatność i kompletność informacji w odniesieniu do konkretnego planowanego zastosowania produktu. Ponieważ końcowe zastosowanie produktu nie znajduje się pod naszą bezpośrednią kontrolą, obowiązkiem użytkownika jest pełne przestrzeganie obowiązujących przepisów i regulacji z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy. Szczegółowe informacje o zagrożeniach, właściwościach, bezpiecznym stosowaniu oraz postępowaniu awaryjnym w przypadku kontaktu z mieszaniną zawarte są w karcie charakterystyki.

Data: wrzesień 2026