



ARMACK



**MATERIAŁY DO LUTOWANIA
CYNKU, TYTAN CYNKU, MIEDZI
ORAZ PRODUKTY POMOCNICZE
DLA BLACHARZY I DEKARZY**

armack Topnik ZWN

Przeznaczony do lutowania miękkiego ocynkowanych blach stalowych oraz technicznie czystego cynku. Płyn ZWN doskonale rozpuszcza tlenki, przy czym nie pozostawia plam i nie uszkadza cynku, który zachowuje odporność na korozję.

Butelka o zawartości: 250g

Butelka o zawartości: 1.000g



armack Topnik ZWS

Przeznaczony do lutowania miękkiego silnie utlenionego cynku tytanowego, ocynkowanych blach stalowych oraz technicznie czystego cynku. Płyn ZWS umożliwia szybkie i pewne lutowanie poprzez dobry przepływ i nawilżanie łączonych powierzchni.

Butelka o zawartości: 250g

Butelka o zawartości: 1.000g



armack Topnik ZW - witt

Przeznaczony do lutowania miękkiego silnie utlenionego cynku tytanowego i blach ocynkowych.

Butelka o zawartości: 250g

Butelka o zawartości: 1.000g



armack Zmywacz do patyny (rozpuszczalnik)

Służy do usuwania patyny z powierzchni blachy przed procesem lutowania. Zadaniem preparatu jest przełamanie bariery jaką stanowi patyna i umożliwienie przeprowadzenia właściwego łączenia blach w procesie lutowania. Po usunięciu patyny blachę należy lutować za pomocą płynnych topników amasan ZWS lub amasan ZW-witt.

Butelka o zawartości: 1.000ml



armack Topnik CWK

Topnik przeznaczony do lutowania miękkiego wyrobów z miedzi takich jak blachy miedziane, rynny, rury opadowe itp.

Butelka o zawartości: 250g

Butelka o zawartości: 1000g



armack Olej stearynowy Pb23

Topnik przeznaczony do lutowania miękkiego wyrobów z ołowiu.

Butelka o zawartości: 1.000ml



armack Cyna do lutowania w prętach trójkątnych

Spoiwo wg normy DIN EN 29435, 10 x 400 mm.



Stop: S-Pb60Sn40
Stop: S-Pb50Sn50
Stop: S-Sn60Pb40
Stop: S-Sn97Cu3

armack Butelki do preparatów lutowniczych

Butelki wykonane są z tworzywa sztucznego koloru niebieskiego do płynów i żółtego do kwasów. Duża powierzchnia podstawy gwarantuje stabilność także na pochyłych powierzchniach.

Pojemność: 150ml



armack Pędzle do preparatów lutowniczych

Pędzle w metalowej oprawie, wykonane z naturalnej chińskiej szczeciny. Służą do nanoszenia past, płynów i topników na lutowane elementy. Pakowane są w woreczki po 25 sztuk.



Pędzel nr 1: 9 x 135 mm
Pędzel nr 2: 11 x 135 mm

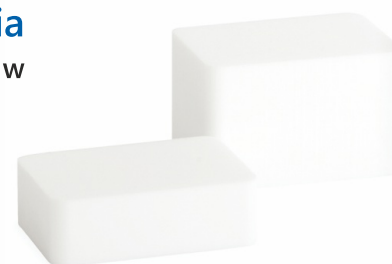
armack Sprasowany salmiak do lutowania

Służy do usuwania tlenków z miedzianych grotów lutownic. Oferowany jest w trzech różnych wielkościach.

Wielkość nr 1: 65 x 45 x 20 mm

Wielkość nr 2: 65 x 45 x 40 mm

Wielkość nr 3: 100 x 50 x 25 mm (w pudełku z tworzywa)



armack Salmiak FIX w kamieniu do lutowania

Kamień do lutowania to produkt, który jednocześnie oczyszcza i usuwa tlenki, a także pobiela miedziany grot lutownicy. Odpowiednio dobrany skład z dodatkiem cyny i miedzi, bez udziału niebezpiecznych substancji daje gwarancję poprawy warunków pracy przez wyeliminowanie dymienia i tworzenia się niebezpiecznych gazów.

Pudełko o wielkości: Ø 75mm

armack Miedź w aerozolu

Szybkoschnący preparat odporny na warunki atmosferyczne, podlegający naturalnej oksydacji, wykonany z mikroziarnistego proszku miedzanego (żadna farba). Przylega pewnie i szybko do wszystkich materiałów i trwałych powierzchni. Wypełniacz w postaci żywicy akrylowej nadaje powłoce elastyczność i odporność na pękanie.

Pojemnik o zawartości: 400 ml



armack Cynk w aerozolu

Szybkoschnący, preparat antykorozyjny odznaczający się przyczepnością do wszystkich metali, a także odpornością na działanie soli, wody oraz temperaturę do 600°C. Zawartość 95% czystego cynku nadaje materiałowi bazowemu cechę katodowej ochrony antykorozyjnej, a dodatkowe zabezpieczenie stanowi 5% żywicy. Już przez krótkotrwały natrysk uzyskujemy powłokę ochronną o grubości ok. 30 µm.

Pojemnik o zawartości: 400 ml

GCE Palnik 1-dyszowy do papy PL600 zestaw

W skład zestawu do papy GCE LORCH PL 600 wchodzi:

- rękojeść z dźwignią,
- rurka połączeniowa palnika do papy 600 mm,
- dysza palnika do papy H50 z otworami zasysającymi,
- podstawka,
- wąż 5 m, reduktor.



Palnik 2-dyszowy do papy + wąż

Profesjonalny 2-dyszowy palnik do papy. Stosowany w procesie krycia powierzchni papą oraz przy pracach drogowych.

Dane techniczne:

- średnica palnika: 2 x 60mm, długość palnika: 900mm
- moc palnika: 150 kW, zużycie gazu: 7000 g/h, w zestawie wąż 5m.

Używając palnika zaleca się stosować reduktor ciśnienia gazu

EXPRESS Palnik do papy TYTAN 6213R1 zestaw

Zestaw do papy złożony z kielicha tytanowego TITANE, lancy L600, rękojeści kompozytowej ze spustem z króćcem obrotowym, węzłem o długości 10m i reduktorem 4 bary z przepustowością gazu 8kg/h.

Średnica kielicha (mm): 60

Moc (kW): 102 przy ciśn. 4 bar

Zużycie gazu (g/h): 10860 przy ciśn. 4 bar

Długość płomienia (mm): 800



GCE Kolba dekarska do lutowania

Kompletna kolba do lutowania miękkiego składa się z rękojeści wraz z zaworem regulującym dopływ gazu, palnika o wydajności 3120 kJ/h (bez zapalnika piezo), osłony chroniącej płomień przed wiatrem i grotu miedzianego płaskiego o wadze 350g



GCE Grot miedziany

Wymienne groty miedziane do lutownicy przenośnej osadzone są na stalowym pręcie o śr. 7 mm i dł. 90 mm. Wykonane są w kilku wersjach i służą do lutowania miękkiego.

Grot płaski prosty: 250g
Grot płaski zagięty: 350g
Grot zaostrożony: 350g



EXPRESS Kolba dekarska zestaw 66278

Zestaw dekarski złożony z grotu nr kat. 4678, rękojeści nr kat. 602, węża o długości 4,75 m nr kat. 963/5 oraz reduktora 2 bar nr kat. 682. Groty przystosowane do lutowania blach cynkowych i patynowanych, miedzi, stali i ołowiu. Moc (kW) przy ciśn. 2 bar: 1,3, przepływ gazu (g/h) przy ciśn. 2 bar: 94, maksymalna temperatura grotu 600°C, ciężar 1425 g.



EXPRESS Kolba dekarska 6178

Lutownica wyposażona jest w grot nr kat. 4678 oraz rękojeść nr kat. 600 (lewy gwint 3/8"). Groty przystosowane do lutowania blach cynkowych i patynowanych, miedzi, stali i ołowiu. Moc (kW) przy ciśn. 2 bar: 1,3, przepływ gazu (g/h) przy ciśn. 2 bar: 94, maksymalna temperatura grotu 600°C, ciężar 855 g.



Reduktor propanowy

REDUKTOR DO PROPANU

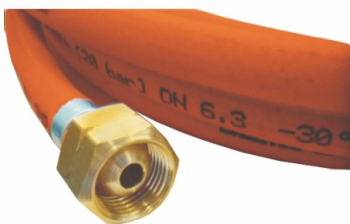
Regulacja w zakresie: 1,0 - 4 bar
Wlot: W 21,8 x 1/14 L"
Wylot: R 3/8" L

Wydajność: 10 kg/h
Waga: 240 g
Przeznaczony do butli 5, 11 i 33 kg



Wąż propanowy z okuciami

Wąż warstwowy do przepływu gazu płynnego tj. propanu, butanu i ich mieszanin z przyłączami G3/8 LH o średnicy wewnętrznej 6,3 mm. Warstwa zewnętrzna: gumowa, EPDM, pomarańczowa, gładka lub ryflowana, odporna na czynniki atmosferyczne. Podłączany do reduktora. Wąż zgodny z normą PN EN 559. Oferujemy standardowe długości : 3m, 5m, 10m (niestandardowe zgodnie z życzeniem klienta).





Generalny dystrybutor w Polsce:

Jürgen Armack Sp. z o.o.

Rzemieślnicza 14

64-920 Piła

Telefon: +48/67/2126883

Telefax: +48/67/2140477

info@armack.pl

www.armack.pl