

INFORMACJA TECHNICZNA

Dostawca / Generalny

Przedstawiciel:

Jürgen Armack Sp. z o.o.

Regon: 570167371, NIP: 764-10-06-603, KRS: 0000013485

ul. Rzemieślnicza 14; 64-920 Piła

Tel. 0048 67 2126883; 0048 67 2140477

www.armack.pl; e-mail: info@armack.pl

Nazwa produktu:

armack Stal nierdzewna w aerozolu

Rodzaj opakowań:

Puszki metalowe o pojemności 400 ml

Opakowanie zbiorcze:

karton 12 szt.

Skład chemiczny:

Stal nierdzewna w aerozolu produkowana jest na bazie pigmentu (mikroziarnistego proszku) z 98,5% stopu stali nierdzewnej (m.in. chrom, nikiel, mangan) oraz spoiwa z żywicy i rozpuszczalnika. Zawartość substancji niebezpiecznych wpływających na klasyfikację mieszaniny zgodnie z kartą charakterystyki mieszaniny niebezpiecznej. Aerosol nie zawiera żadnych substancji, dla których istnieją ograniczenia określone w dyrektywie 2011/65/UE („RoHS”) (ołów, kadm, rtęć, chrom sześciowartościowy, PBB lub PBDE). Gaz wytłaczający wolny jest od FCKW i jest nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

Dane techniczne:

Kolor	stal nierdzewna metalik, mat (Kolor RAL 9007 – srebrny ciemny)
Zastosowanie	wewnątrz i na zewnątrz
Spoiwo	żywica akrylowa
Pigmenty	Pigmenty ze stali nierdzewnej
Czystość pigmentu	ok. 98,5% Al
Zawartość metalu w suchej powłoce	~45%
Temperatura obróbki	+5°C do +35°C, optymalnie +18°C do +35°C
Zalecany podkład	Cynk w aerozolu
Zużycie na 1,5 aplikacji poprzecznej	~ 2 m ²
Grubość warstwy przy 1,5 przejściach krzyżowych	ok. 20 -30 µm
pyłosuchość	po 10 minutach
twardnieje	po 4-6 godzinach.
Nacięcie poprzeczne DIN 53151/ISO 2409	Charakterystyka nacięcia poprzecznego GT 0 do GT 1
Odporność na ścieranie	Tak
Próba zginania (sworzeń cylindryczny) DIN EN ISO 1519	brak pęknięć włoskowatych
Gęstość	0,9 g/cm ³
Odporność na temperaturę	-50°C do +300°C
Okres ważności	24 miesiące

Zastosowanie:

Zabezpieczanie uszkodzonych elementów ze stali nierdzewnej, rurociągów, silosów, cystern, przy pracach dekoratorskich oraz zabezpieczanie materiałów narażonych na szkodliwe działanie warunków atmosferycznych. Można malować po 4 godzinach. Stosować na odfuszczonej, czystej powierzchni. Przed użyciem pojemnik przenieść do pomieszczenia o temperaturze 16 - 20°C, następnie wstrząsać aż do momentu gdy znajdująca się wewnątrz kulka będzie się swobodnie przemieszczać. Wybrane powierzchnie spryskiwać równomiernie z odległości około 25 cm.

Atesty:

PZH

Uwaga:

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej opierają się na wiedzy dostępnej nam w dniu ostatniej aktualizacji dokumentu i są uważane za dokładne. Niemniej jednak, żadne dane zawarte w tej karcie nie mogą być traktowane jako gwarancja jakichkolwiek właściwości produktu. Nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki uzyskane ani za szkody powstałe w wyniku wykorzystania informacji zawartych w niniejszej karcie danych. Nie ponosimy również żadnej odpowiedzialności za niewłaściwe użycie produktu. Użytkownicy powinni we własnym zakresie zweryfikować przydatność i kompletność informacji w odniesieniu do konkretnego planowanego zastosowania produktu. Ponieważ końcowe zastosowanie produktu nie znajduje się pod naszą bezpośrednią kontrolą, obowiązkiem użytkownika jest pełne przestrzeganie obowiązujących przepisów i regulacji z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy. Szczegółowe informacje o zagrożeniach, właściwościach, bezpiecznym stosowaniu oraz postępowaniu awaryjnym w przypadku kontaktu z mieszaniną zawarte są w karcie charakterystyki.

Data:

wrzesień 2026