

INFORMACJA TECHNICZNA

Dostawca / Generalny

Przedstawiciel:

Jürgen Armack Sp. z o.o.

Regon: 570167371, NIP: 764-10-06-603, KRS: 0000013485

ul. Rzemieślnicza 14; 64-920 Piła

Tel. 0048 67 2126883; 0048 67 2140477

www.armack.pl; e-mail: info@armack.pl

Nazwa produktu:

armack Cynk jasny w aerozolu

Rodzaj opakowań:

Puszki metalowe o pojemności 400 ml

Opakowanie zbiorcze:

karton 12 szt.

Skład chemiczny:

Cynk w aerozolu produkowany jest na bazie pigmentu (mikroziarnistego proszku) z cynku oraz spoiwa z żywicy i rozpuszczalnika. Zawartość substancji zgodnie z kartą charakterystyki:

Nazwa składnika	Identyfikatory	Stężenie	Klasyfikacja
aceton	Nr CAS: 67-64-1 nr WE (EINECS): 200-662-2 nr indeksowy: 606-001-00-8 nr rejestracji: 01-2119471330-49-XXXX	10 – <25%	Flam. Liq. 2, H225 Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336
propan	nr CAS: 74-98-6 nr WE (EINECS): 200-827-9 nr indeksowy: 601-003-00-5 nr rejestracji: 01-2119486944-21-XXXX	10 – <25%	Flam. Gas 1, H220; Press. Gas, H280
butan	Nr CAS: 106-97-8 nr WE (EINECS): 203- 448-7 nr indeksowy: 601-004-00-0 nr rejestracji: 01-2119474691-32-XXXX	25 - <50%	Flam. Gas 1, H220; Press. Gas, H280
octan etylu	nr CAS: 141-78-6 nr WE (EINECS): 205-500-4 nr indeksowy: - nr rejestracji: -	10 – <25%	Flam. Liq. 2, H225 Eye Irrit. 2, H319; STOT SE 3, H336
ksylen	Nr CAS: 1330-20-7 nr WE (EINECS): 215-535-7 nr indeksowy: 601-022-00-9 nr rejestracji: 01-2119486136-34	1 - <5%	Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H312 Acute Tox. 4, H332 Skin Irrit. 2, H315
proszek aluminiowy	nr CAS: 2310-72-3 nr WE (EINECS): - nr indeksowy: - nr rejestracji: 01-2119529243-45	1-<5%	Flam. Sol. 1, H228
proszek cynkowy stabilizowany	Nr CAS: 7440-66-6	1-<5%	Aquatic Acute 1, H400 Aquatic Chronic 1, H410
roztwór rozpuszczalnik naftowy (ropa naftowa), lekkie aromatyczne	Nr CAS: 64742-95-6 nr WE (EINECS): 918-668-5 nr indeksowy: 649-356-00-4 nr rejestracji: 01-2119455851-35-xxxx	1-<5%	Flam. Liq. 3, H226 Asp. Tox. 1, H304 Aquatic Chronic 2, H411 STOT SE 3, H335-H336
benzyna ciężka (ropa naftowa) obrabiana wodorem (Benzol<0,1%)	Nr CAS: 64742-48-9 nr WE (EINECS): 265-150-3 nr indeksowy: 649-327-00-6 nr rejestracji: -	1-<5%	Flam. Liq. 3, H226 Asp. Tox. 1, H304

Gaz wytłaczający wolny jest od FCKW i jest nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

Dane techniczne:

Kolor	Kolor dopasowany do świeżego cynkowania ogniowego
Zastosowanie	wewnątrz i na zewnątrz
Spoiwo	Żywica alkidowa modyfikowana spoiwem
Pigmenty	Pigment w kształcie płytek cynkowych i pigmenty alumińowe
Czystość pigmentu	ok. 99,9% Zn / ok. 99,5% Al
Zawartość metalu w suchej powłoce	~70%
Temperatura obróbki	+5°C do +35°C, optymalnie +18°C do +35°C
Zalecany podkład	Cynk w aerozolu
Zużycie na 1,5 aplikacji poprzecznej	150 ml/m ²
Grubość warstwy przy 1,5 przejściach krzyżowych	ok. 30 -50 µm
pyłosuchość	po 15 minutach
twardnieje	po 10-12 godzinach.
Nacięcie poprzeczne DIN 53151/ISO 2409	Charakterystyka nacięcia poprzecznego GT 0 do GT 1
Odporność na ścieranie	Tak
Próba zginania (sworzeń cylindryczny) DIN EN ISO 1519	brak pęknięć włoskowatych
Gęstość	1,0 g/cm ³
Odporność na temperaturę	-50°C do +600°C
Okres ważności	24 miesiące

Zastosowanie:

Cynk chroni trwale wszystkie powierzchnie metali przed korozją. Pył cynkowy dobrze przylega do powierzchni oraz tworzy szybkoschnącą i trwałą powłokę odporną na sól, wodę oraz temperaturę. Już po krótkim natrysku można uzyskać powłokę cynku o grubości 30µ, która po 3 minutach jest sucha, a po 10-12 odporna na działanie wody. Cynk stosuje się m.in. w blacharstwie, do zabezpieczenia spoin i spawów, jako podkład pod farby, itp. Stosować na odtłuszczonej, czystej powierzchni. Przed użyciem pojemnik przenieść do pomieszczenia o temperaturze 16-20 °C, następnie wstrząsać aż do momentu gdy znajdująca się wewnątrz kulka będzie się swobodnie przemieszczać. Wybrane powierzchnie spryskiwać równomiernie z odległości około 25 cm.

Atesty: PZH

Data: wrzesień 2026